

## Success Story

Industria: Máquina Herramienta

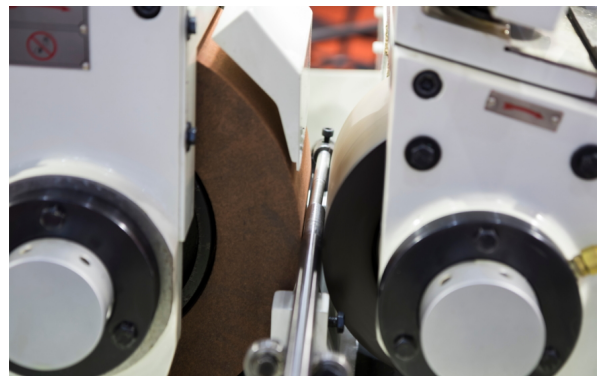
Aplicación: Rectificadora sin centros

**Cost Saving: € 33 600**

### Introducción

### Factores Clave

- Detalles del motor y rodamientos para el análisis CMS:
- Motor de la muela abrasiva ajustado a 15 HP
- Velocidad de la muela abrasiva ajustable entre 50 y 600 rpm
- Rodamientos de la muela abrasiva compuestos por hasta 8 tamaños distintos
- Solución NSK: servicio de monitorización de vibraciones (CMS) con análisis detallado para identificar el estado de los rodamientos y los componentes asociados. NSK realizó un análisis completo de la rectificadora en condiciones de trabajo normal
- El servicio CMS indicó que no había problemas con los rodamientos del cabezal



↑ Máquina Herramienta

### Propuesta de Valor

- Un experto de NSK realizó la monitorización de las vibraciones (CMS) en la rectificadora en condiciones de trabajo normal
- La prueba indicó que no había problemas en los rodamientos del cabezal
- Esto permitió a los ingenieros de mantenimiento focalizarse en otras áreas
- Se evitaron 2 días de trabajo para desmontar el cabezal e investigar los rodamientos. Además de las pérdidas de producción asociadas de esa unidad de producción

## Características del producto

- Evaluación real del estado de la máquina en condiciones de trabajo normal
- Estimación de la vida de los componentes críticos dentro de la máquina, facilitando al cliente un plan de mantenimiento más detallado
- Alerta prematura de problemas ocurridos en la maquinaria. El Condition Monitoring es el método más sensible y de mayor alcance de detectar los signos de desgaste en la máquina
- Soporte en planta de ingenieros de NSK
- Garantía de que NSK, como proveedor global, puede ayudar con el aprovisionamiento de rodamientos y productos lineales críticos



↑ Condition Monitoring Service (CMS)

## Desglose del Beneficio aportado

Diseño Antiguo	Costo	Solución NSK	Costo
 1 ingeniero por cabezal por 2 días - total 32 horas a 50€/hora	€ 1 600	No se necesitan investigaciones en mantenimiento	€ 0
 2 cabezales a 8 horas por día x 2 días por 1000€/hora por pérdida de producción	€ 32 000	Sin paradas ni pérdidas de producción	€ 0
<b>Coste Total Anual</b>	<b>€ 33 600</b>		<b>€ 0</b>