

Success Story

Industria: Máquina Herramienta

Aplicación: Cabezal de Trabajo Dresser

Cost Saving: € 13 080

Introducción

Factores Clave

- El motor del cabezal principal, de 10Hp, opera a 3600 rpm
- Las revoluciones de la muela de rectificado van de 50 a 6000 rpm
- El cabezal principal consta de una pareja de rodamientos delante y otra detrás
- El cabezal de amarre esta accionado por un servo de corriente alterna de 2 kw
- Consta de 2 parejas de rodamientos RHP
- Las revoluciones son ajustables de 50 a 500 rpm
- Solución NSK: Servicio de análisis de vibraciones con el detalle de rodamientos y motor para su análisis
- Después del servicio de análisis de vibraciones el fallo fue identificado y no hubo más problemas con la rugosidad superficial y caminos de rodadura



↑ Aplicación de Máquina Herramienta

Propuesta de Valor

- Un experto de NSK realizo un análisis de vibraciones en la rectificadora
- Se confirmó que no existía ningún problema en el cabezal principal ni en el de amarre
- Ahorro de los costes asociados a 3 días de desmontaje del cabezal, análisis de los rodamientos y parada de producción
- El equipo de mantenimiento pudo dedicarse a otras tareas
- Mejora del rendimiento y ahorros en el coste operativo

Características del producto

- Asesoramiento en tiempo real del estado de la máquina aún en condiciones operativas
- Predecir la vida de los componentes críticos de la máquina haciendo posible planificar la reparación de manera más precisa
- Detección temprana de problemas en la máquina
- El análisis de vibraciones es la técnica más sensible y útil para la detección de signos de desgaste en las máquinas
- Soporte técnico in-situ de los ingenieros de NSK.
- Garantía de que NSK es un proveedor que puede suministrar todo tipo de rodamientos y componentes de movimiento lineal críticos



↑ Condition Monitoring Service (CMS)

Desglose del Beneficio aportado

Diseño Antiguo	Costo	Solución NSK	Costo
 2 Ingenieros de Mantenimiento x 3 días de investigación x 84€ / hora	€ 4.680	No es necesario desmontar e investigar la máquina	€ 0
 3,5 días de parada de máquina x 2.400 € / día	€ 8.400		
Coste Total Anual	€ 13 080		€ 0